



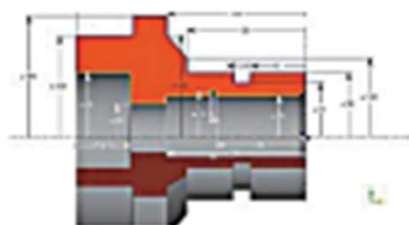
# GO2 CAM | 車銑

## TurnMill

支援多主軸多刀塔同步·5軸連動等複雜加工·直覺式的全機台模擬·提供最安全干涉驗證·最短工序時間·達到機台最大效能·快速完成估價及打樣有效幫助爭取訂單·



### 2D/3D 參數式 CAD 設計



- 支援參數式 2D 線架構 / 3D 實體繪製
- CAD 改變路徑同步計算更新

### 路徑產生容易



工作座標定義簡單·路徑可複製陣列·旋轉·節省編程時間

### 支援公差定義



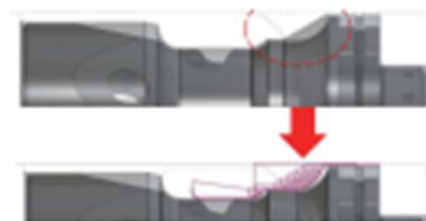
自動判斷公差符號·直接帶入尺寸

### 雲端刀具資料庫



雲端資料庫提供知名品牌刀具·刀把·刀架·及成型刀·可 ISO 碼搜尋

### 餘料車削



減少空刀·縮短加工時間·提升刀具壽命

### 3D PDF 表單輸出



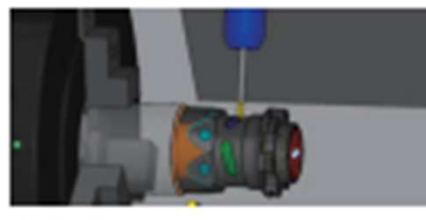
有效溝通·減少人為疏失·保存經驗

### 自動化編程



自動判斷圖形·選擇刀具·套用工法  
編程簡單·縮短人員培訓時間

### 4 軸包覆銑削



C 軸回動加工

### 車削工法



### 工序彈性編輯 即時時間預估



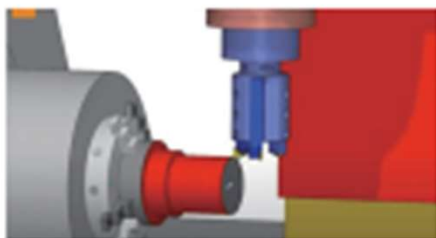
流程表彈性編輯與優化工序，發揮正副主軸同步加工，縮減加工時間，提升機台稼動率

### 加工參數和時間一覽表

工步	操作名稱	數量	序號	速度	時間
1	T1 - Centering	200	01a	0.26	0.75
2	T1 - Boring	1.00	01a	0.26	1.56
3	T2 - Boring Face	0.75	02a	0.26	0.75
4	T2 - Boring Groove	0.75	04a	0.26	0.94
5	T2 - Drill	0.75	07a	0.26	0.75
6	T2 - Radial Milling Face	0.75	08a	0.26	0.94
7	T2 - Centering	0.75	02a	0.26	0.75
8	T2 - End Mill	0.75	04a	0.26	0.94
9	T2 - Radial Centering	0.75	02a	0.26	0.75
10	T2 - Radial Milling	0.75	04a	0.26	0.94
11	T2 - Boring Face	0.75	02a	0.26	0.75
12	T2 - Bore Milling	0.75	04a	0.26	0.94

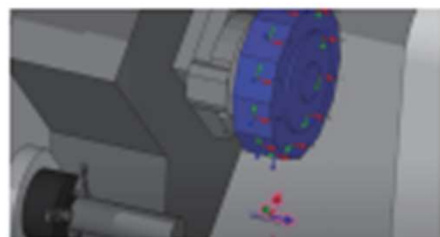
單一介面顯示加工參數並可進行編輯

### Flash tool 車銑多刀片刀把



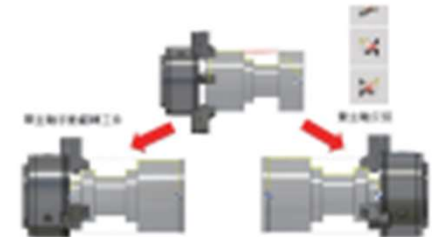
減少刀具數量成本

### 直覺式設定刀架



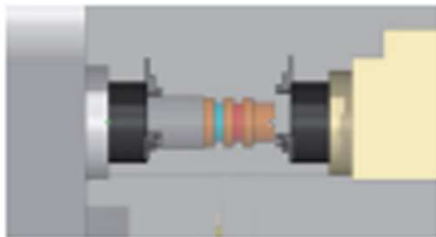
以滑鼠直覺拖曳刀具 / 刀架置換

### 快速定位、夾持、交接操作



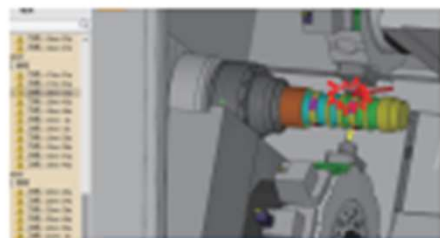
雙主軸交接，單主軸手動工作反向定位

### 自動拉料分段加工



可分多段車削，避免長工件變形

### 直覺式機台干涉模擬



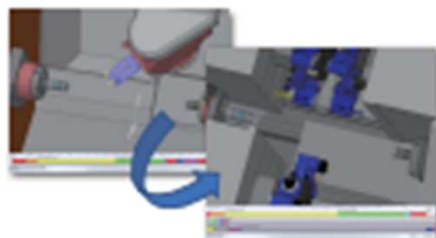
機台模擬碰撞檢查並列出干涉位置

### 機台模擬 + NC 檢視



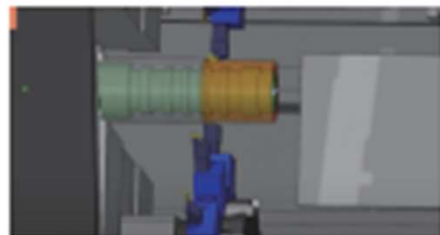
機台模擬時可顯示 NC 內容

### 機台快速替換 (單刀塔換雙刀塔)



同一專案，可快速替換不同刀架結構機台，不需重新編程，快速調換機台工作

### 上下刀塔平衡加工



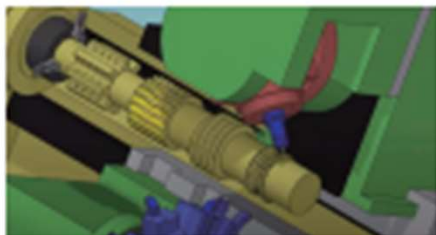
平衡粗車 (跟隨模式)、切槽、銑削

### 3 刀塔同步加工 (三系統)



同步加工縮短加工時間

### B 軸 5 軸同動加工



B 軸同動車削 + 銑削

### 銑床工法



### 五軸連動

