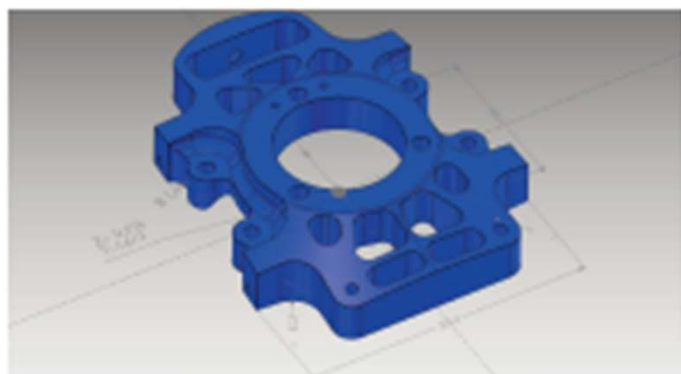




G02 CAM | 銑床 Milling

2 至 5 軸銑床 CAD/CAM 系統，專利高效擺線粗加工 (millyuGO) 大大提升粗加工和精加工效率及刀具壽命，最佳的多治具零件量產換刀及治具轉換邏輯。

參數式實體設計 CAD



- 參數式 2D / 3D 實體繪製，直接建模功能可快速修改輸入的實體模型
- CAD 改變路徑同步計算更新

mill yugo[®] 高效擺線粗加工

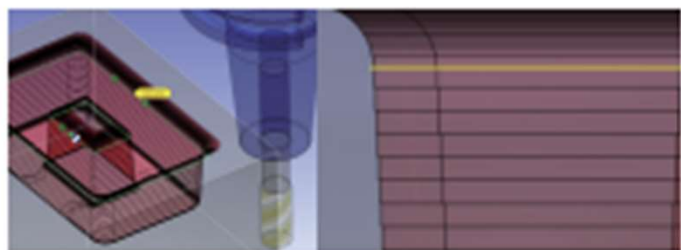
millyuGO 結合了 3 項獨特專利，特殊的路徑軌跡以確保刀具與材料恆定的接觸角度，在轉角有恆定的切削厚度，並考慮殘料，使粗加工及後續精加工過程中主軸和刀具負載均勻，是硬質合金加工最佳工法，使刀具的磨損降到最低。

優點：

- 刀具壽命更長 (達 6 倍)
- 100% 的均勻刀具負荷
- 更短的加工時間 (高達 80%)
- 避免薄壁振動和破裂

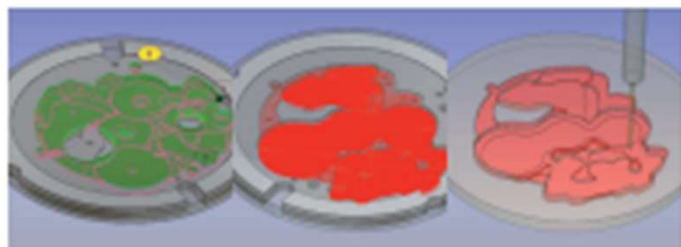


2D 輪廓可直接定義斜度及 R 角



不需建 3D CAD 即可編程，快速又簡單

實體快速產生加工路徑



實體特徵辨識，選擇面可直接產生路徑，直覺快速。

銑削工法



自動特徵辨識



快速從實體模型中判別孔、口袋、凸島等特徵，並參照加工資料庫自動選刀、決定工法，大幅提升編程自動化

支援公差定義



自動判斷公差符號，直接帶入尺寸

雲端刀具資料庫



雲端資料庫提供知名品牌刀具、刀把、刀架、及成型刀，可 ISO 碼搜尋

成形刀應用



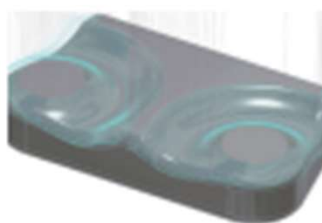
支援桶型刀等特殊成型刀，可大幅提高加工效率。

支援 90 度刀頭



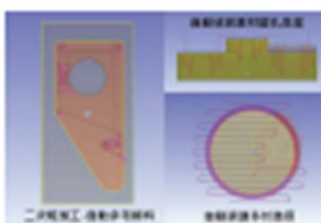
自動座標轉換，安全刀把干涉避讓

高階 3D 曲面加工



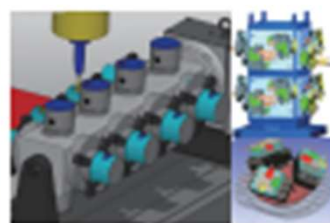
形狀素材、二次粗、殘料加工、3D 等距、螺旋、清角等高進加工工法，確保加工品質與精度

自動殘料偵測



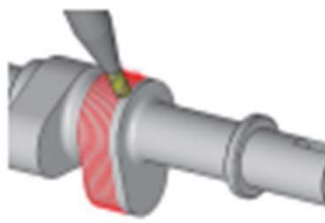
自動偵測殘料區域，自動過濾重疊路徑，有效縮短加工時間

MPM 多治具加工



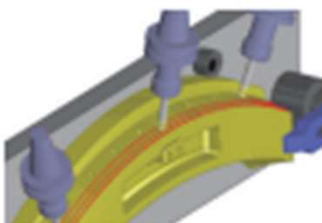
最佳邏輯管理換刀、移動順序，最小專案容量，局部修改，所有工件自動更新，減少錯誤及時間

4 軸聯動



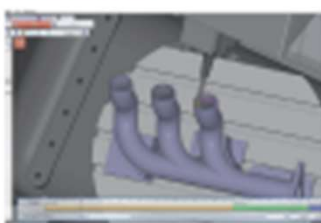
設定快速，輪廓自動投影，編程快速

5 軸刀頭自動偏擺



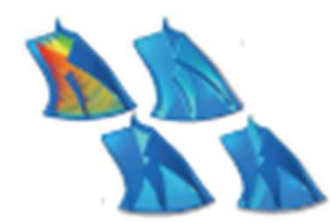
自動偵測刀桿干涉，主軸自動偏擺避讓

5 軸管加工



導引介面，設定容易，刀桿自動干涉偏擺，安全又有效率

葉片自動加工



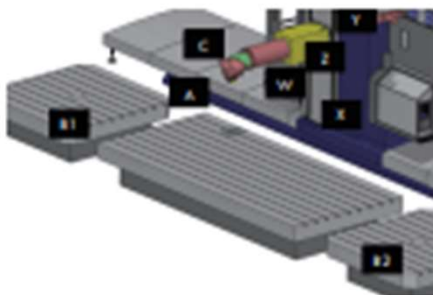
自動生成粗胚挖料及磨面、輪廓、倒角部位的精加工路徑

機台模擬



全機台含夾具與磁鐵模擬運算，快速安全

完整機台模擬



標準 5 軸機檯以外另可加入 W 軸及交換盤磁鐵模擬

機台模擬結合後處理



機台模擬結合後處理輸出，提供更安全的 NC 碼

五軸運動

